

## RECOMMENDED CUTTING SPEED FOR TCT HOLE SAW (RPM)

Recommended cutting speed for TCT Hole Saw									
Dia. (mm)	Steel ≤500 N/mm2	Steel ≤750 N/mm2	Steel ≤1000 N/mm2	Stainless Steel	Aluminium	Cast iron	Bronze	Copper/Tin	Plastic/Plexiglas
14	1137	1023	864	455	2046	796	1137	796	909
15	1061	955	806	424	1910	743	1061	743	849
16	995	896	756	398	1791	696	995	697	796
17	937	843	712	375	1686	655	937	656	749
18	885	796	672	354	1592	619	885	619	707
19	838	754	637	335	1509	586	838	587	670
20	796	717	605	318	1433	557	796	557	637
21	758	682	576	303	1365	531	758	531	606
22	724	651	550	290	1303	506	724	507	579
23	692	623	526	277	1246	484	692	485	554
24	663	597	504	265	1194	464	663	464	531
25	637	573	484	255	1146	446	637	446	509
26	612	551	465	245	1102	428	612	429	490
27	590	531	448	236	1062	413	590	413	472
28	569	512	432	227	1024	398	569	398	455
29	549	494	417	220	988	384	549	384	439
30	531	478	403	212	955	371	531	372	424
31	514	462	390	205	925	359	514	360	411
32	498	448	378	199	896	348	498	348	398
33	483	434	367	193	869	338	483	338	386
34	468	422	356	187	843	328	468	328	374
35	455	409	346	182	819	318	455	318	364
36	442	398	336	177	796	309	442	310	354
37	430	387	327	172	775	301	430	301	344
38	419	377	318	168	754	293	419	293	335
39	408	367	310	163	735	286	408	286	326
40	398	358	303	159	717	279	398	279	318
41	388	350	295	155	699	272	388	272	311
42	379	341	288	152	682	265	379	265	303
43	370	333	281	148	667	259	370	259	296
44	362	326	275	145	651	253	362	253	289
45	354	318	269	142	637	248	354	248	283
46	346	312	263	138	623	242	346	242	277
47	339	305	257	136	610	237	339	237	271
48	332	299	252	133	597	232	332	232	265
49	325	292	247	130	585	227	325	227	260
50	318	287	242	127	573	223	318	223	255
51	312	281	237	125	562	218	312	219	250
52	306	276	233	122	551	214	306	214	245
53	300	270	228	120	541	210	300	210	240
54	295	265	224	118	531	206	295	206	236
55	290	261	220	116	521	203	290	203	231
56	284	256	216	114	512	199	284	199	227
57	279	251	212	112	503	195	279	196	223
58	275	247	209	110	494	192	275	192	220
59	270	243	205	108	486	189	270	189	216
60	265	239	202	106	478	186	265	186	212
61	261	235	198	104	470	183	261	183	209
62	257	231	195	103	462	180	257	180	205
63	253	227	192	101	455	177	253	177	202
64	249	224	189	100	448	174	249	174	199
65	245	220	186	98	441	171	245	171	196
66	241	217	183	97	434	169	241	169	193
67	238	214	181	95	428	166	238	166	190
68	234	211	178	94	422	164	234	164	187
69	231	208	175	92	415	161	231	162	185
70	227	205	173	91	409	159	227	159	182
71	224	202	170	90	404	157	224	157	179
72	221	199	168	88	398	155	221	155	177
73	218	196	166	87	393	153	218	153	174
74	215	194	164	86	387	151	215	151	172
75	212	191	161	85	382	149	212	149	170
76	210	189	159	84	377	147	210	147	168
77	207	186	157	83	372	145	207	145	165
78	204	184	155	82	367	143	204	143	163
79	202	181	153	81	363	141	202	141	161
80	199	179	151	80	358	139	199	139	159
81	197	177	149	79	354	138	197	138	157
82	194	175	148	78	350	136	194	136	155
83	192	173	146	77	345	134	192	134	153
84	190	171	144	76	341	133	190	133	152
85	187	169	142	75	337	131	187	131	150
86	185	167	141	74	333	130	185	130	148
87	183	165	139	73	329	128	183	128	146
88	181	163	138	72	326	127	181	127	145
89	179	161	136	72	322	125	179	125	143
90	177	159	134	71	318	124	177	124	141
91	175	157	133	70	315	122	175	122	140
92	173	156	132	69	312	121	173	121	138
93	171	154	130	68	308	120	171	120	137
94	169	152	129	68	305	119	169	119	135
95	168	151	127	67	302	117	168	117	134
96	166	149	126	66	299	116	166	116	133
97	164	148	125	66	295	115	164	115	131
98	162	146	123	65	292	114	162	114	130
99	161	145	122	64	290	113	161	113	129
100	159	143	121	64	287	111	159	111	127
105	152	136	115	61	273	106	152	106	121
110	145	130	110	58	260	101	145	101	116
115	138	125	105	55	249	97	138	97	111
120	133	119	101	53	239	93	133	93	106
130	122	110	93	49	220	86	122	86	98
140	114	102	86	45	205	80	114	80	91
150	106	95	81	42	191	74	106	74	85

